AUMOVIO

Zink- und Zink-Nickel-Beschichtungen

Die galvanische Verzinkung zählt zu den kosteneffizientesten Oberflächenverfahren für Eisenwerkstoffe im Korrosionsschutz. Sie eignet sich besonders für die Beschichtung großer Stückzahlen sowie für Bauteile mit komplexer Geometrie.

Was können wir unterstützen?

Es stehen mehrere Gestelle zur Verfügung, die jeweils eine Kapazität von ca. 3.800 × 1.000 mm bieten (abhängig von der Bauteilgeometrie). Unsere Anlagen ermöglichen die Beschichtung von mehreren Millionen Bauteilen pro Jahr. So können beispielsweise jährlich rund 8 Millionen Teile mit einer Größe von etwa 150 × 150 mm beschichtet werden.

Die Leistungsfähigkeit der Zinkbeschichtung wird mittels neutraler Salzsprühprüfung (NSS nach ISO 9227) bewertet. Typische Leistungswerte sind in der nachstehenden Tabelle dargestellt.

Wir freuen uns über alle Anfragen und erstellen in der Regel innerhalb von 2–3 Tagen ein Angebot.

Die durchschnittliche Durchlaufzeit bis zum Start der Beschichtung beträgt 1–2 Wochen, sofern bereits ein geeigneter Warenträger vorhanden ist. Bei Bedarf prüfen wir gern Möglichkeiten zur Beschleunigung. Ist kein geeigneter Warenträger vorhanden, werden die Lieferzeiten im Rahmen der ersten Abstimmungen festgelegt.

Zink	Gussbereich	Bearbeiteter Bereich
Weißkorrosion (<2 % der Fläche)	144 h	168 h
Rotkorrosion (0 %)	480 h	480 h

Zink-Nickel	Gussbereich	Bearbeiteter Bereich
Weißkorrosion (<2 % der Fläche)	120 h	240 h
Rotkorrosion (0 %)	720 h	720 h
Nickelgehalt	10 % – 18 %	